

## UTEC SEALING 재료



sealing solutions

# 목차

내용	페이지
SEALING 재료(소개).....	3
Polyurethanes 폴리우레탄 설명.....	4
Polyurethanes 폴리우레탄 기술자료.....	6
Elastomers 엘라스토머 설명.....	8
Thermoplastics 열가소성 플라스틱 설명.....	9
Elastomers 엘라스토머 기술자료.....	11
Thermoplastics 열가소성 플라스틱 .....	13
기술자료.....	15
CNC선반.....	16
Seal.....	17
씰.....	18
회사 정보.....	19



# SEALING 재료

최근에 산업구조를 지속적으로 업그레이드되고 있기에 씰링 제품도 점점 더 새로운 기술적인 도전에 직면하고 있습니다. 적절한 재료를 선정하여 한 단계 더 높은 영역에 적용시키는 것이 갈수록 더 중요해지고 있습니다. SEALING 재료가 더 높은 온도와 압력, 더 높은 슬라이딩 속도와 낮은 윤활에 직면하고 있습니다. HFA, HFB과 같은 유압유와 생분해성 윤활유(식물유, 에스테르 합성유)가 SEALING 재료에게 완전히 새롭고 더욱 더 어려운 환경을 제공하고 있습니다.

UTEC Sealing Solutions는 팸플릿에 있는 다양한 종류의 표준품을 모두 제공할 수 있습니다. 대부분 제품의 연구와 개발을 독립적으로 수행될 뿐만 아니라 생산도 당사의 생산설비로 진행하고 있습니다. 그리고 당사는 POM, PA와 같은 엔지니어링 열가소성 플라스틱, 여러 가지 종류의 PTFE와 PEEK 같은 고품질 엔지니어링 플라스틱도 제공할 수 있습니다. Sealing 기술 영역에서 주로 엘라스토머, 열가소성 플라스틱 두 가지를 사용하고 있습니다.



## Polyurethanes 폴리우레탄

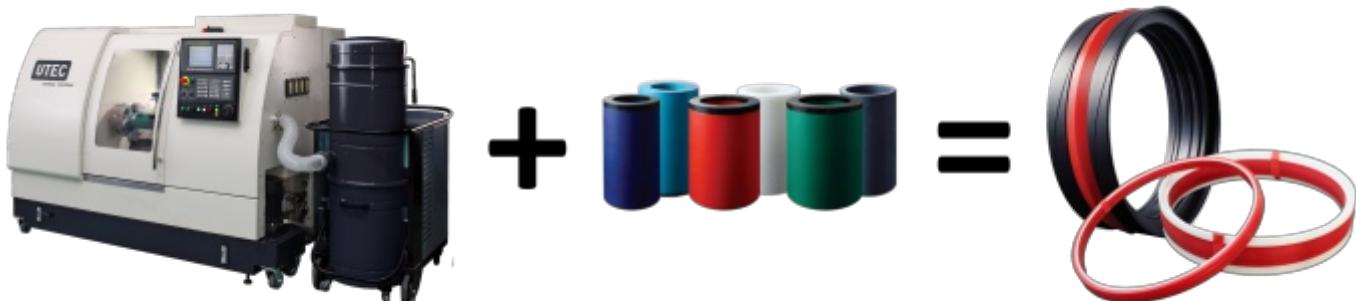
PU | H-PU | PU-FG | PU-LT | PU-SL | PU-X | PU-XH | PU-XSL

## Rubber Elastomers 러버 엘라스토머

NBR | H-NBR | EPDM | FPM | MVQ

## Thermoplastics 열가소성 플라스틱

POM | PA | PTFE-virgin | PTFE + 15% glass + 5% MoS<sub>2</sub> | PTFE + 40% bronze | PTFE + 20% carbon | PEEK



# 폴리우레탄

폴리우레탄은 Sealing 기술 영역에서 아주 중요한 역할을 맡고 있으며 글로벌 씰 시장에서 아주 중요한 시장 점유율을 차지하고 있습니다. 주로 피스톤과 로드(U-cup), 와이퍼와 합성씰에 사용되고 있습니다.

UTEC Sealing Solutions는 고객들에게 다양한 종류의 폴리우레탄을 제공할 수 있습니다. 뛰어난 생산 기술로 재료 중합반응 시 최고의 물리적 특성을 보증하며 완전한 재료 품질을 이루어집니다.

## UTECHANE green

UTECHANE는 주형 성형 폴리우레탄 엘라스토머이므로 압축 변형이 작고 내마모성이 뛰어나고 물리적 특성이 우수합니다.

UTECHANE 주로U-cup, Wiper와 V-Packing에 사용되며 엘라스토머 스프링, 댐퍼와 엔지니어링 제품에도 사용됩니다. UTECHANE로 만드는 제품은 60°C (140F)까지 올라가는 광물유, 물과 생분해성 윤활유에 사용될 수 있습니다. Single Sealing 재료로서 최대400bar (5800psi)의 압력에 견딜 수 있습니다.

씰 디자인과 하우징 공차에 의하여 UTECHANE로 만드는 씰이 고압 환경에서 광범하게 사용될 수 있습니다.

## UTECHANE-H red

UTECHANE-H는 가수분해되지 않는 특성이 있는 주형 성형 폴리우레탄 엘라스토머입니다. 우수한 UTECHANE 물리적 특성과 물에 녹지 않고 가수분해되지 않는 특성을 겸비합니다. UTECHANE-H는 광물유에 아주 좋은 안정성이 있고 수압 기술에 사용되는 것으로 광석 채굴, 터널 굴진기, 온도가 90°C (194F)까지 올라가는 수압기에 많이 사용됩니다. UTECHANE-H는 특히 바닷물, HFA, HFB등 난연성 액체, 생분해성 윤활유(식물유와 합성 에스테르)에 사용하는 것을 추천합니다.

## UTECHANE-LT dark blue

UTECHANE-LT는 우수한 물리적 특성을 가지고 있는 주형 성형 폴리우레탄 엘라스토머로서 저온 적용에 대응하기 위하여 개발한 것입니다. UTECHANE-LT는 적용되는 최저 온도가 -55°C (-67F)이며 주로 저온용 동결장치, 삼림기계, 건설기계등에 사용됩니다.

## UTECHANE-SL dark grey

UTECHANE-SL는 고체 윤활제를 첨가함으로써 생기는 마모와 마찰을 최소화하기 위해 특별히 개발된 주형 성형 폴리우레탄 엘라스토머입니다. UTECHANE-SL는 수압이나 윤활되지 않은 공압 시스템등 낮은 윤활 조건에서 사용하는 것을 추천합니다.

## UTECHANE-FG natural white

UTECHANE-FG는 우수한 물리적 특성을 가지고 있는 주형 성형 폴리우레탄 엘라스토머입니다. 주로 식품과 음료수, 건강 보건 산업에 사용되고 있습니다.

# 폴리우레탄

## UTECTHANE-X dark green

UTECTHANE-X는 물리적 특성이 우수한 고경도 주형 성형 폴리우레탄 엘라스토머입니다. 그 특성에 의해 뛰어난 내마모성과 높은 내압축성이 이루어졌습니다. 주로 대형용으로 합성 밀봉 씰(Glyd Ring, Step Seal, Wiper Scraper Seal), 와이퍼와 엔지니어링 플라스틱 부분에 사용됩니다. 뛰어난 내압축성을 가지고 있는 UTECTHANE-X는 기준 폴리우레탄과 PTFE보다 더 높은 작동 압력 수준과 더 큰 밀봉 간극을 제공 가능하게 합니다.

## UTECTHANE-XH dark red

UTECTHANE-XH는 UTECTHANE-H를 바탕으로 개발된 물리적 특성이 우수한 고경도 주형 성형 폴리우레탄 엘라스토머입니다. 그 특성에 의해 뛰어난 내마모성과 높은 내압축성이 이루어졌습니다. UTECTHANE-XH는 주로 광물유, 생분해성 유압 작동유(HETG와 HEES), 물, 또한 난연성 액체(HFA, HFB)에 사용되고 있습니다.

## UTECTHANE-XSL dark grey

고경도므로 UTECTHANE-XSL는 더욱 개선된 슬라이드 특성이 지니고 마모와 마찰을 최소화됐고 내압축성이 높습니다. 그래서 UTECTHANE-SL보다는 더 높은 압력을 견딜 수 있습니다. 주로 낮은 윤활 작업 조건에서 사용됩니다.



# 기술자료

POLYURETHANES					
Physical Property	DIN standard ASTM standard	Unit	UTECHANE PU	UTECHANE-H H-PU	UTECHANE-FG FG-PU
Color			Green	Red	White
Hardness	53505 2240	Shore A	94±2	95±2	92±2
Hardness	53505 2240	Shore D	48±3	50±3	45±3
Density	53479	g/cm <sup>3</sup>	1,17	1,17	1,17
Modulus 100%	53504	N/mm <sup>2</sup>	≥12	≥14	≥11
Modulus 300%	D412	N/mm <sup>2</sup>	≥30	≥33	≥27
Tensile strength	53504 / 53455 D412	N/mm <sup>2</sup>	≥55	≥55	≥53
Elongation at break	53504 / 53455 D412	%	≥440	≥430	≥450
e-Modulus	53457	N/mm <sup>2</sup>			
Compression set					
70°C / 23h 25% deflection	53517 D395	%	≤20	≤21	≤19
100°C / 22h	53517	%			
175°C / 22h	53517	%			
Rebound resilience	53512 D2632	%	≥51	≥49	≥53
Tear strength	52512 D624	N/mm <sup>2</sup>	≥115	≥125	≥96
Abrasion	53516	mm <sup>3</sup>	≤15	≤15	≤15
Min. service Temp.		°C / F	-35 / -31	-35 / -31	-35 / -31
Max. service Temp.		°C / F	+110 / +230	+110 / +230	+110 / +230

## POLYURETHANES

UTECTHANE-LT LT-PU	UTECTHANE-SL SL-PU	UTECTHANE-X X-PU	UTECTHANE-XH XH-PU	UTECTHANE-XSL XSL-PU
Dark blue	Grey	Dark green	Dark red	Dark grey
92±2	94±2			
45±3	48±3	60±3	60±3	60±3
1,17	1,20	1,18	1,18	1,21
≥11,5	≥11,5	≥20	≥22	≥20
≥28	≥29	≥38	≥39	≥38
≥55	≥55	≥45	≥45	≥45
≥450	≥440	≥410	≥400	≥400
≤19	≤20	≤24	≤25	≤26
≥52	≥51	≥44	≥44	≥44
≥105	≥112	≥151	≥165	≥158
≤15	≤15	≤16	≤16	≤16
-55 / -67	-35 / -31	-35 / -31	-35 / -31	-35 / -31
+110 / +230	+110 / +230	+110 / +230	+110 / +230	+110 / +230



# 러버 엘라스토머

엘라스토머는 내열성과 내화학성이므로 Sealing 기술 영역에서 광범하게 사용되고 있습니다. 하지만 오늘날의 대부분 분야에서 이미 폴리우레탄 제료로 대체되었습니다. 그럼에도 Sealing 산업에서 중요한 역할을 담당하고 있고 대부분 분야에서 여전히 유일한 해결책입니다. 러버 엘라스토머로 만드는 씰은 주로 로드와 피스톤U-cup, Compact Seal, O-ring, 또한 합성씰을 만드는 보조 부품으로 사용되고 있습니다.

## UTECRUBBER-N (NBR) black

UTECRUBBER-N는 NBR(Acrylonitrile-Butadiene Rubber)을 바탕으로 제작된 엘라스토머로서 주로 U-cups, Wiper, V-Packing과 스페셜 씰에 사용되고 있습니다. UTECRUBBER-N는 광물유, 그리스, HFA, HFB, HFC난연성 액체에 대한 강한 내화학성을 가지고 있습니다. HFD, Aromatic Fluid(벤젠), 에스테르, 케톤과 아민 또한 진한 산과 알칼리에 대해 저항하지 않습니다.

## UTECRUBBER-HN (HNBR) black

UTECRUBBER-HN은 포화된 NBR(acrylonitrile-butadiene rubber)이며 프로판이나 부탄, 광물유, 그리스, 술폰화 유와 같은 지방족 탄화수소에 적용됩니다. UTECRUBBER-HN은 고온이나 글리콜과 물의 혼합물에서 희산과 알칼리, 염용액에 적용됩니다. 함유량이 높은 방향족 탄화수소, 가솔린, 케톤, 에스테르, TCE와 PCE 같은 염소탄화수소에 용해되지 않습니다.

## UTECRUBBER-F (FPM) brown

UTECRUBBER-F는 FPM불소고무(바이탄)를 바탕으로 제작된 고온, 풍화, 산화와 화학적 부식에 대한 뛰어난 저항력이 있는 엘라스토머입니다. UTECRUBBER-F는 광물유, 유황 함유 그리스, HFD, 원유과 사워 가스에 용해됩니다. 무수 암모니아, 아민, 케톤, 에스테르, 더운 물(수증기)과 저분자 유기산에 대해 저항하지 않습니다.

## UTECRUBBER-FB (FPM) black

UTECRUBBER-FB는 FPM불소고무를 바탕으로 제작된 엘라스토머입니다. UTECRUBBER-F와 똑같이 내화학성, 내부식성이 있지만 기계적 저항이 낮습니다. 주로 정적 씰(static seal)에 대한 경제적인 대안으로서 택하는 것입니다.

## UTECRUBBER-E (EPDM) black

UTECRUBBER-E는 EPDM(Ethylene-Propylene-Diene Rubber)을 바탕으로 더운 물, 수증기, 세제와 극성 유기용제에 대한 뛰어난 저항력이 있습니다. UTECRUBBER-E는 풍화, 산화, 노화에 대한 뛰어난 저항력이 있습니다. 하지만 관물, 식물과 동물 기름에 대해 저항하지 않습니다. UTECRUBBER-E는 브레이크 오일에 사용하면 관련 법규를 준수해야 합니다.

## UTECRUBBER-S (MVQ) reddish brown

UTECRUBBER-S는 실리콘 고무이며 다른 고무 재료보다 기계적 특성이 좀 떨어져서 주로 정적 씰에 사용됩니다. UTECRUBBER-S는 풍화, 산화, 노화에 대한 뛰어난 저항력이 있습니다. 주로 더운 공기, 광물유, 식품에 사용됩니다.

# 열가소성 플라스틱/엔지니어링 플라스틱

열가소성 플라스틱은 sealing 재료 범위를 더 완벽하게 넓혔습니다. 주로back-up ring, guide ring, bushing, bearing과 엔지니어링 부품에 사용됩니다. 고온과 화학적 부식에 대한 뛰어난 저항력이 있고 뛰어난 슬라이드 특성도 제공할 수 있고 높은 반경 방향 힘(radial force)도 견딜 수 있습니다. 그래서 흔히 엔지니어링 플라스틱으로 불립니다.

## UTECLON-1 (white)

### (PTFE-virgin)

PTFE(Polytetrafluoroethylene)를 바탕으로 제작되어졌습니다. 구성에 의해Sealing 재료 중 가장 광범한 적용 범위를 가집니다. 강한 내화학성이 있지만 고온에서 용융 알카리 금속과 원소 플루오르에 대해 민감합니다. PTFE는 압력을 받으면 변형이 일어나게 되기 쉽고 상대적으로 낮은 압력 하중을 흡수할 수 있습니다. UTECLON-1은 식품 산업에 적용될 뿐만 아니라 건강 보건 산업과 제약 산업에도 적용됩니다.

## UTECLON-2 (grey)

### (PTFE + 15% glass + 5% MoS<sub>2</sub>)

UTECLON-2는PTFE-virgin보다 압축 강도, 내압축성과 슬라이드 특성을 향상시키기 위한 15% 글라스와5% 이황화 몰리브덴으로 채워진 PTFE입니다. 내화학성이UTECLON-1과 비슷합니다. 글라스로 채워진 PTFE는 접합면에 적용되고 특히 로터리 씰에 적용됩니다.

## UTECLON-3 (brown)

### (PTFE + 40% bronze)

UTECLON-3은PTFE-virgin보다 압축 강도, 열전도율과 내마모성을 향상시키기 위한 40% 동으로 채워진 PTFE입니다. 동으로 채워진 PTFE는 다른PTFE보다 높은 마찰 계수와 낮은 화학적 저항을 얻을 수 있습니다.

## UTECLON-4 (black)

### (PTFE + 20% carbon)

UTECLON-4는20% 탄소로 채워진 PTFE로서 뛰어난 압축 강도, 좋은 열전도율과 낮은 투과성을 갖고 있습니다. 탄소로 채워진 PTFE는 글라스로 채워진 PTFE보다 특히 흑연과 결합하면 마모가 덜하고 뛰어난 내마모성과 마찰 특성을 가지고 있습니다.



# 열가소성 플라스틱/엔지니어링 플라스틱

## UTECTAL-1 (POM) white

UTECTAL-1은 POM폴리아세탈 공중합체(Polyacetal-Copolymer)로서 주로 Back-up Ring, Guide Ring, Bushing과 정밀한 공차를 요하는 정밀 기계 부품에 사용됩니다. POM은 가장 중요한 엔지니어링 플라스틱 중의 하나로서 우수한 물리적 특성, 낮은 흡수성과 강한 내화학성을 가지고 있습니다. 주로 광물유, 난연성 액체(HFA, HFB와 HFC)에 사용됩니다. 진한 산과 알칼리에 대해 저항하지 않습니다. UTECTAL-1은 식품 산업에 적용될 뿐만 아니라 건강 보건 산업과 제약 산업에도 적용됩니다.

## UTECMID-1 (PA6) white

UTECMID-1은 주형 성형 PA폴리아미드(Polyamide)로서 최적의 슬라이드 특성을 지니고 있고 주로 광물유에 적용됩니다. 폴리아미드는 흡수성을 가지고 있습니다. 그래서 물이나 수계유에 적용할 때 부품의 디자인에 내재된 팽창 계수를 고려해야 합니다. UTECMID-1도 식품 산업에 적용하게 됩니다.

## UTECPEEK-1 (cream)

### (PEEK-virgin)

UTECPEEK-1은 고온 저항력을 가진 열가소성 플라스틱로서 주로 250°C (482F)까지 올라가는 더운 물과 수증기에 사용됩니다. 우수한 기계적 특성과 마찰적 특성을 가지고 있어서 고온 및 고압에서 우수한 성능을 발휘할 수 있습니다. 이 재료는 우수한 공학적 특성이 있어서 강도, 경도와 내변형성이 우수합니다.



# 기술자료

Rubber Elastomers					
Physical Property	DIN standard ASTM standard	Unit	UTECRUBBER-N NBR	UTECRUBBER-HN H-NBR	UTECRUBBER-F FPM
Color			Black	Black	Brown
Hardness	53505 2240	Shore A	85±5	85±5	85±5
Hardness	53505 2240	Shore D	34	34	34
Density	53479	g/cm <sup>3</sup>	1,32	1,23	2,51
Modulus 100%	53504	N/mm <sup>2</sup>	≥11	≥10	≥7
Modulus 300%	D412	N/mm <sup>2</sup>			
Tensile strength	53504 / 53455 D412	N/mm <sup>2</sup>	≥17	≥18	≥13
Elongation at break	53504 / 53455 D412	%	≥155	≥200	≥200
e-Modulus	53457	N/mm <sup>2</sup>			
Compression set					
70°C / 23h 25% deflection	53517 D395	%			
100°C / 22h	53517	%	≤15	≤20	
175°C / 22h	53517	%			≤20
Rebound resilience	53512 D2632	%	≥28	≥29	≥7
Tear strength	52512 D624	N/mm <sup>2</sup>	≥20	≥30	≥21
Abrasion	53516	mm <sup>3</sup>			
Min. service Temp.		°C / F	-30 / -22	-25 / -13	-20 / -4
Max. service Temp.		°C / F	+100 / +212	+150 / +302	+210 / +410

# 기술자료

Rubber Elastomers					
Physical Property	DIN standard ASTM standard	Unit	UTECRUBBER-FB FPM	UTECRUBBER-E EPDM	UTECRUBBER-S MVQ
Color			Black	Black	Reddish brown
Hardness	53505 2240	Shore A	85±2	85±5	85±5
Hardness	53505 2240	Shore D	34	34	34
Density	53479	g/cm <sup>3</sup>	1,88	1,23	1,54
Modulus 100%	53504	N/mm <sup>2</sup>	≥7	≥10	≥5
Modulus 300%	D412	N/mm <sup>2</sup>			
Tensile strength	53504 / 53455 D412	N/mm <sup>2</sup>	≥12	≥14	≥7
Elongation at break	53504 / 53455 D412	%	≥180	≥130	≥130
e-Modulus	53457	N/mm <sup>2</sup>			
Compression set					
70°C / 23h 25% deflection	53517 D395	%			
100°C / 22h	53517	%		≤15	
175°C / 22h	53517	%	≤20		≤15
Rebound resilience	53512 D2632	%	≥7	≥38	≥44
Tear strength	52512 D624	N/mm <sup>2</sup>	≥21	≥15	≥8
Abrasion	53516	mm <sup>3</sup>	≤150	≤120	—
Min. service Temp.		°C / F	-25 / -13	-50 / -58	-60 / -76
Max. service Temp.		°C / F	+210 / +302	+150 / +302	+210 / +410

## Plastomers / Engineering Plastics

UTECLON-1 PTFE-virgin	UTECLON-2 PTFE+15%glass +5%MoS <sub>2</sub>	UTECLON-3 PTFE+40% bronze	UTECLON-4 PTFE+20% carbon	UTECPEEK-1 PEEK-virgin
White	Grey	Brown	Black	Cream
51 – 65	55 – 60	60 – 67	62 – 67	85
2,14 – 2,18	2,00 – 2,30	3,05 – 3,12	2,05 – 2,11	1,32
≥25	≥15	≥23	≥14	≥103
≥300	≥220	≥200	≥130	≥40
				3100
-200 / -328	-200 / -328	-200 / -328	-200 / -328	-60 / -76
+260 / +500	+260 / +500	+260 / +500	+260 / +500	+250 / +482



# 기술자료

Eng. Plastics				
Physical Property	DIN standard ASTM standard	Unit	TECTAL-1 POM	TECMID PA6
Color			White	White
Hardness	53505 2240	Shore A		
Hardness	53505 2240	Shore D	85	85
Density	53479	g/cm <sup>3</sup>	1,41	1,15
Modulus 100%	53504	N/mm <sup>2</sup>		
Modulus 300%	D412	N/mm <sup>2</sup>		
Tensile strength	53504 / 53455 D412	N/mm <sup>2</sup>	≥65	≥85
Elongation at break	53504 / 53455 D412	%	≥40	≥25
e-Modulus	53457	N/mm <sup>2</sup>	2760	2760
Compression set				
70°C / 23h 25% deflection	53517 D395	%		
100°C / 22h	53517	%		
175°C / 22h	53517	%		
Rebound resilience	53512 D2632	%		
Tear strength	52512 D624	N/mm <sup>2</sup>		
Abrasion	53516	mm <sup>3</sup>		
Min. service Temp.		°C / F	-60 / -76	-40 / -40
Max. service Temp.		°C / F	+100 / +212	+105 / +221

# Sealing 재료 재고

## Large stock

- 재고품 10.000개 이상 보유
- 여러 가지 재료와 사이즈의 guide tape, spring등 재고 대량 보유
- 대량 공구 품목과 공구 홀더 보유
- 흡입 장치의 유연성 호스와 소모품(윤활제 , 그리스등) 같은 예비 부품 항상 구입 가능



## Shipping

- 전 세계 어디든지 수량 얼마든지 다 발송 가능
- 대량 오더는 EPAL(유럽 표준 팔레트)로 발송, 소량 오더는 견고한 판지 상자로 발송
- 고객의 선호(혹은 장소)에 따라 항공 운송(FedEx)이든 해상 운송이든 철도 운송이든 특혜 관세 다 적용 가능
- 고객의 편의를 위해 모든 오더 다 바코드 부착

문의 보내 주시면 됩니다!



# Seal 가공 시스템

## UT400E

외경 400mm(15,7")까지의 모든 SEAL을 가공할 수 있는 경제적인 CNC선반



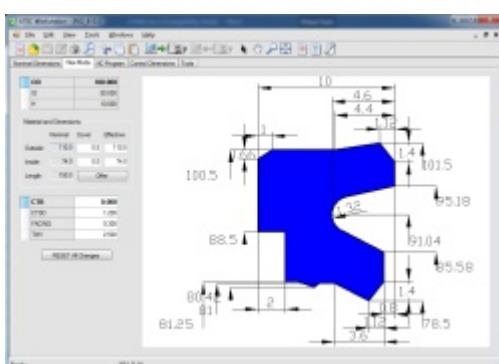
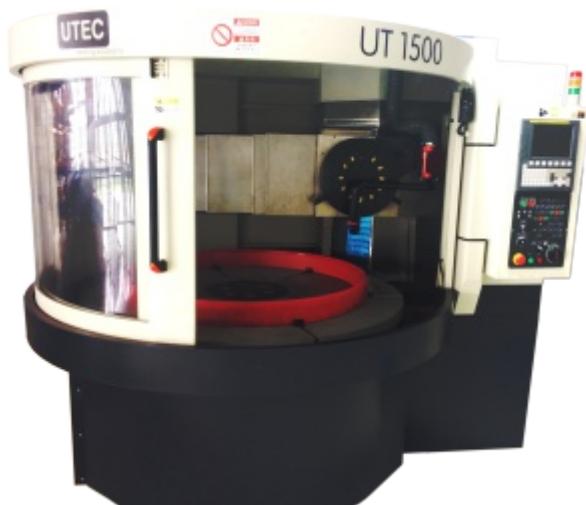
## UT400 / UT750(DT)

외경 400mm/750mm (15,7/29,5")까지의 SEAL을 가공할 수 있는 주력 CNC선반



## UT1500

외경 600mm~1500mm (23,6~59")까지의 SEAL을 즉시 가공할 수 있는 CNC선반



UTEC SEAL 가공 시스템은 유압 공구를 12개 장착할 수 있는 회전 공구대(Turret), 칩 절단기, 강력형 흡입 장치, 공구 세트와 고품질의 알루미늄 Chuck Jaw를 완벽히 갖춥니다.

UTEC 씰 가공 시스템의 일부로 사전에 Microsoft Windows 운영 체제가 설치된 PC에 설치된 UTEC "FLEX" 소프트 웨어는 높은 융통성, 강력성을 갖추고 사용하기 아주 쉽습니다.

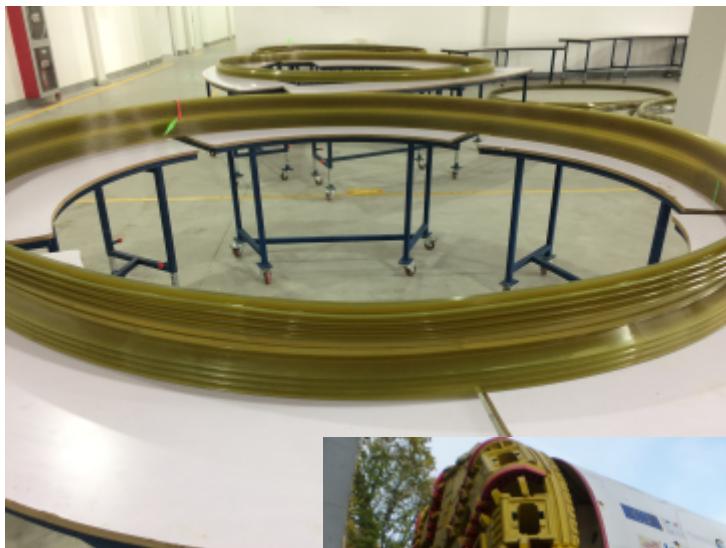
# Seal

## 기계로 가공된 Seal

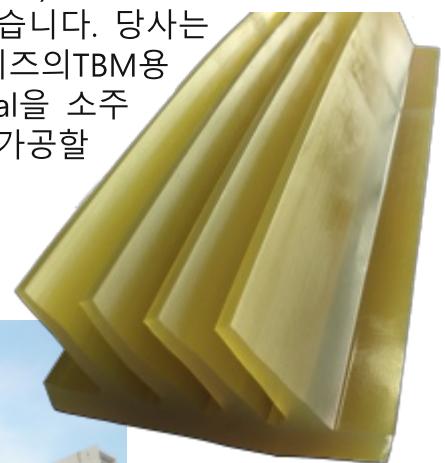
UTEC Sealing Solutions는 Seal 외경(OD) 4.000mm (157in)까지의 모든 Seal을 소주 공장에서 가공할 수 있는 능력을 갖춥니다. 설비 10 대를 일주일 내내 가동함으로써 Seal 오더 빠른 처리를 보장합니다.



## TBM seal



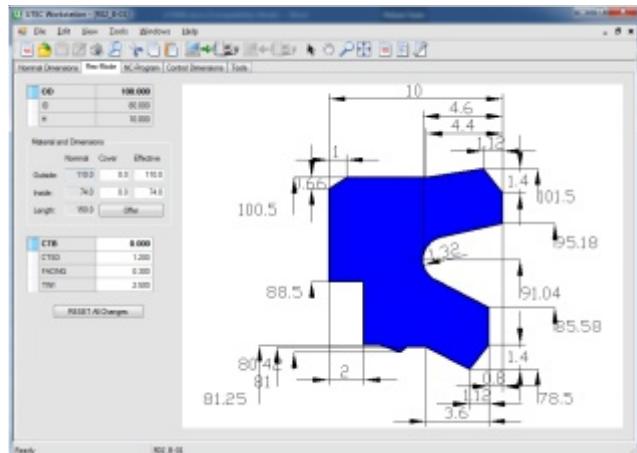
기계로 가공된 Seal 외 UTEC Sealing Solutions는 TBM 터널 보링 머신(Tunnel Boring Machines) 용 Seal에 대한 생산 공정도 많이 개선되었습니다. 당사는 모든 사이즈의 TBM 용 폴리우레탄 seal을 소주 공장에서 다 가공할 수 있습니다.



# Sealing 기술 담긴 당신의 파트너

UTEC Sealing Solutions는 제조 분야의 선두 업체이고 고품질 유/공압 seal, 엔지니어링 플라스틱 부품, 고성능 sealing 재료와 turn-key seal 생산 기술의 훌륭한 공급 업체입니다.

산업 전문지식을 갖추고 있으니까 UTEC Sealing Solutions는 최신식의 기술을 활용하여 고객들에게 디자인, 프로토타이핑, 생산, 테스트와 설치를 지원할 수 있습니다. UTEC Sealing Solutions는 고객들의 다양한 서비스 요구를 정확히 파악하여 충족시킬 수 있습니다. 표준seal 을 대량 제공할 수 있을 뿐만 아니라 고객들의 요구에 맞추어서 가공하게 하는 주문품, seal 생산에 필요한 1차 가공품 및 기타 seal 관련 제품도 신속하게 제공할 수 있습니다.



## 미션

UTEC Sealing Solutions는 고객과 공급 업체의 강력한 글로벌 파트너입니다. 최고의 기술과 탁월한 서비스를 제공하여 장기적인 파트너쉽 관계를 구축합니다.

UTEC Sealing Solutions는 다양한 종류의 sealing 제품을 모두 제공할 수 있고 최적의 엘라스토머, 열가소성 플라스틱, PTFE와 합성 기술도 제공할 수 있습니다.

UTEC Sealing Solutions는 고객들의 요구에 맞추어서 최고의 가성비, 견고한 솔루션을 제공합니다.

## 비전

UTEC Sealing Solutions는 오늘날의sealing 기술에 훌륭하게 대응할 수 있습니다. 합리적인 제품 개발 정책이 마련되면서 고급화와 우수성을 유지하겠다는 의지를 다지는 것으로 앞으로 다양한 산업 분야의 기술의 최선두에 서 있는 제품에 대한 욕구를 충족시키려고 노력하고 있습니다.

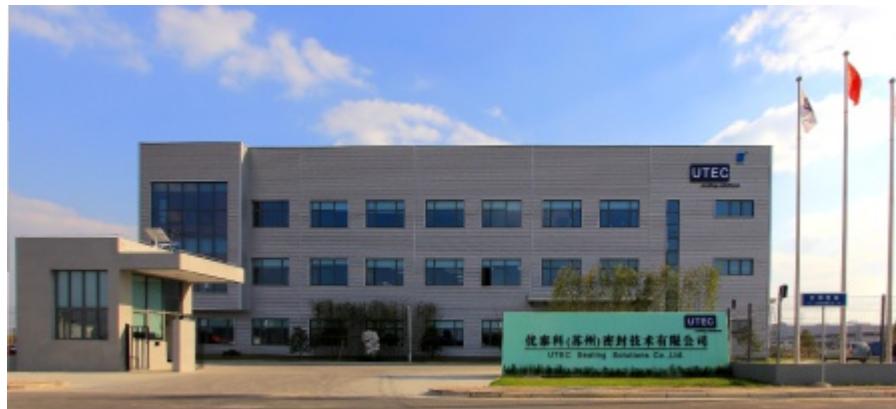


UTEC Sealing Solutions는 본 팜플릿의 내용에 있는 오류나 누락된 사항에 대해 배상책임이나 책임을 지지 않습니다. 본 팜플릿에 포함된 정보는 “현재 상태로” 제공되며 완전성, 정확성, 적기성 등 어떤 종류의 보증도 제공되지 않습니다. UTEC Sealing Solutions는 본 팜플릿의 내용에 있는 오류나 누락된 사항에 대해 보증하지 않습니다.

**www.utec.cc**

찾아오시는 길

UTEC Sealing Solutions Co., Ltd.  
No. 25 JiangTianli Rd., South JiePu Rd., SIP  
Suzhou, P.R. China



©2017 UTEC Sealing Solutions Co., Ltd.