

Seal Manufacturing Systems



Schlüsselfertige CNC-Systeme zur Dichtungsproduktion

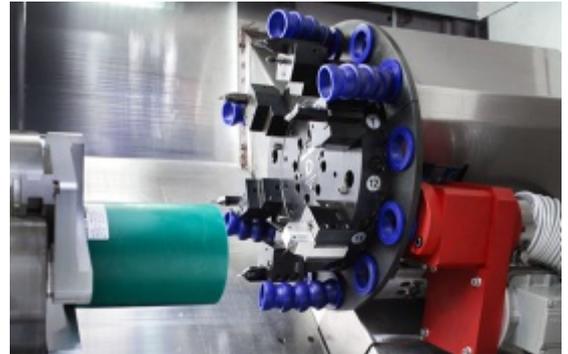
UTEC Sealing Solutions bietet die neueste Technologie in CNC-Bearbeitungssystemen, modernste Computertechnik und Dichtungs-Produktionssoftware sowie Hochleistungs-Dichtungswerkstoffe - die Komplettlösung für die moderne Dichtungsfertigung bis 1500mm Außendurchmesser.

UTEC Maschinen sind maßgeschneiderte, voll integrierte Systeme für die sofortige Herstellung von verschiedenen Dichtungen für hydraulische und pneumatische Anwendungen sowie von technischen Kunststoffteilen.

Maschine, Software, Halbzeuge und Werkzeuge sind präzise auf eine und qualitativ hochwertige Produkte abgestimmt.

Gedrehte Dichtungen gewinnen in der heutigen Dichtungsindustrie einen immer größeren Marktanteil und sind in OEM- und MRO-Anwendungen weit verbreitet – **UTEC Sealing Solutions** tragen ihren Teil zum Erfolg dieser Technologie bei.

effiziente Bearbeitung



Spitzentechnologie

Die Maschinen basieren auf speziellen Drehmaschinen für die Metallbearbeitung, die in unserem Werk mit allen notwendigen Funktionen für die Bearbeitung von Dichtungen und Kunststoffteilen ausgerüstet werden.

Alle Maschinen sind mit hochwertigen mechanischen und elektrischen / elektronischen Komponenten ausgestattet. Die Präzisionsführungen, Scheibenrevolver, Lager, Antriebssysteme und Steuerung werden ausnahmslos von weltweit bekannten Marken hergestellt, die die Standards der modernen CNC-Bearbeitungstechnologie definieren.

Diese hochwertigen Komponenten in Verbindung mit einem robusten Maschinendesign garantieren eine lange Lebensdauer der UTEC Maschinensysteme.

Um den reibungslosen Betrieb Ihrer UTEC CNC-Maschine zu gewährleisten, werden unsere Kunden in unserer Fabrik an ihrer Maschine geschult. Nach technischer Abnahme der Maschine wird sie von einem unserer Ingenieure vor Ort in Betrieb genommen.

Technische Merkmale

UT250E



UT250E auf einen Blick

- ✓ System für die Dichtungserzeugung bis 250mm AD
- ✓ Pragati Werkzeugrevolver mit 8 Werkzeugpositionen
- ✓ Schnellspannsystem für Werkzeuge
- ✓ Neueste FANUC Oi-TF Steuerung
- ✓ PC mit UTECFLEX software

- ✓ Spänehäcksler und Absaugung
- ✓ Materialspannbacken-System
- ✓ Werkzeuge und Werkzeughalter
- ✓ Automatische Schmierung
- ✓ Kühlmittelkreislauf

Bearbeitungskapazität

- Max. Bearbeitungsdurchmesser: 250mm
- Spitzenhöhe: 300mm
- Max. Verfahrweg X-Achse: 300mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 235mm
- Max. Drehlänge: 155mm
- Max. Werkstücklänge: 155mm

Bearbeitungsgenauigkeit

- Zylindrische Genauigkeit: IT6
- Oberflächenrauigkeit: Ra 0.4-1.6µm
- Rundheit: ≤0.003mm
- Positioniergenauigkeit: X: 0.005mm / Z: 0.008mm
- Wiederhol-Pos. Genau.: X: 0.002mm / Z: 0.004mm

Hauptspindelantrieb

- Max. Drehzahl: 3000U/min
- Durchgangsloch: 38mm
- Leistung: 3.7kW
- Max. Stromstärke: 25A
- Geräuschpegel normal/max.: 78/82dB

Werkzeugsystem

- Elektrischer Werkzeugrevolver (Pragati, Indien)
- Werkzeugpositionen: 8
- Werkzeughalter: "FAST Insert"

Technische Merkmale

UT400E



UT400E auf einen Blick

- ✓ System für Dichtungserzeugung bis 400mm AD
- ✓ Pragati Werkzeugrevolver mit 12 Positionen
- ✓ FAST Insert Werkzeugspannsystem
- ✓ Neueste FANUC Oi-TF Steuerung
- ✓ PC mit UTECFLEX-Software

- ✓ Spänehäcksler & Absaugung
- ✓ Materialspannbacken-System
- ✓ Werkzeuge & Werkzeughalter
- ✓ Automatische Schmierung
- ✓ Kühlmittelkreislauf

Bearbeitungskapazität

- Max. Bearbeitungsdurchmesser: 400mm
- Spitzenhöhe: 450mm
- Max. Verfahrweg X-Achse: 250mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 260mm
- Max. Bearbeitungslänge: 155mm
- Max. Werkstücklänge: 240mm

Bearbeitungsgenauigkeit

- Zylindrische Genauigkeit: IT6
- Oberflächenrauigkeit: Ra 0.4-0.6µm
- Rundheit: ≤0.005mm
- Positioniergenauigkeit: X: 0.006mm / Z: 0.009mm
- Wiederhol-Pos.-Gen.: X: 0.004mm / Z: 0.006mm

Hauptspindelantrieb

- Max. Drehzahl: 3500rpm
- Durchmesser Durchgangsloch: 50mm
- Leistung: 5.5kW
- Max. Stromstärke: 32A
- Geräuschpegel normal/max.: 78/82dB

Werkzeugsystem

- Werkzeugrevolver: elektrisch (Pragati, Indien)
- Max Dreh-/Indexierzeit: 0.16s/30°
- Werkzeugpositionen: 12
- Werkzeughalter: "FAST Insert"

UT400



UT400 auf einen Blick

- ✓ System zur Dichtungsproduktion bis 400mm AD
- ✓ Hydr. Duplomatic Werkzeugrevolver mit 12 Pos.
- ✓ VDI20 Schnellspannsystem
- ✓ Neueste FANUC Oi-TF Steuerung
- ✓ PC mit UTECFLEX software

- ✓ Spänehäcksler und Absaugung
- ✓ Werkstück-Spannsystem
- ✓ Werkzeuge und -Halter
- ✓ Automatische Schmierung
- ✓ Kühlmittelkreislauf

Bearbeitungskapazität

- Max. Drehdurchmesser: 400mm
- Spitzenhöhe: 430mm
- Max. Verfahrweg X-Achse: 280mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 518mm
- Max. Drehlänge: 155mm
- Max. Werkstücklänge: 310mm

Bearbeitungsgenauigkeit

- Oberflächenrauigkeit: Ra 0.4-0.6µm
- Rundheit: ≤0.005mm
- Positioniergenauigkeit X/Z: 0.002mm
- Wiederhol-Positioniergenauigkeit X/Z: 0.0008mm

Hauptspindelantrieb

- Max. Drehzahl: 3500U/min
- Durchmesser Durchgangsloch: 45mm
- Leistung (S1 / S3): 11 / 15kW
- Max. Stromstärke: 63A
- Geräuschpegel normal/max.: 78/82dB

Werkzeugsystem

- Werkzeugrevolver: hydraulisch (Duplomatic, Italien)
- Max Dreh-/Indexierzeit 30°: 0.08s / 0.21s
- Werkzeugpositionen: 12
- Werkzeughalter: VDI20

Technische Merkmale

UT750 / UT750DT*



UT750 auf einen Blick

- ✓ System zur Dichtungsproduktion bis 750mm AD
- ✓ Hydr. Duplomatic Werkzeugrevolver mit 12 Pos.
- ✓ VDI20 Schnellspannsystem
- ✓ Neueste FANUC Oi-TF Steuerung
- ✓ PC mit UTECFLEX software

- ✓ Spänehäcksler und Absaugung
- ✓ Werkstück-Spannsystem
- ✓ Werkzeuge und -Halter
- ✓ Automatische Schmierung
- ✓ Kühlmittelkreislauf

Bearbeitungskapazität

- Max. Drehdurchmesser: 750mm
- Spitzenhöhe: 780mm
- Max. Verfahrweg X-Achse: 450mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 650mm
- Max. Bearbeitungslänge: 230mm
- Max. Werkstücklänge: 460mm

Bearbeitungsgenauigkeit

- Oberflächenrauigkeit: Ra 0.4-0.6µm
- Rundheit: ≤0.005mm
- Positioniergenauigkeit X/Z: 0.002mm
- Wiederhol-Positioniergenauigkeit X/Z: 0.0008mm

Hauptspindelantrieb

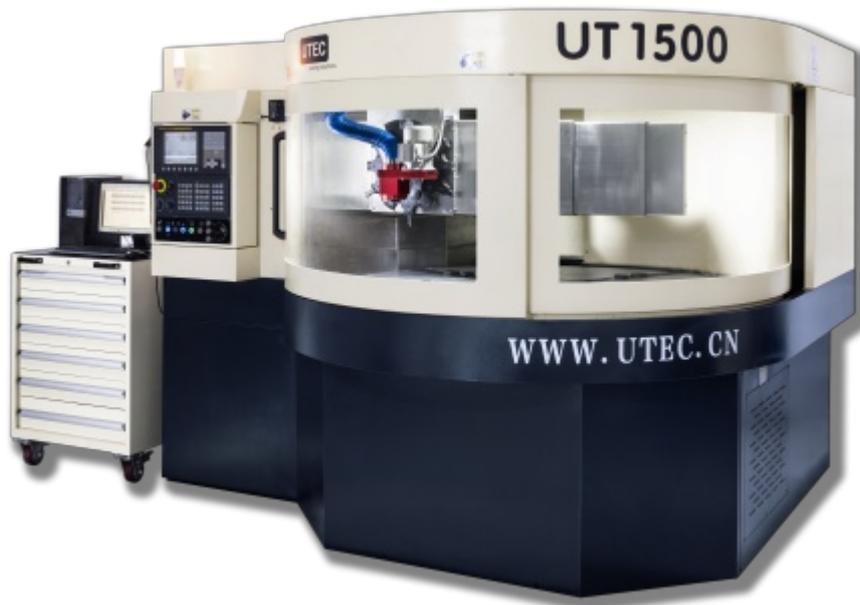
- Max. Drehzahl: 3500U/min
- Durchmesser Durchgangsloch: 60mm
- Leistung (S1 / S3): 11 / 15kW
- Max. Stromstärke: 63A
- Geräuschpegel normal/max.: 78/82dB

Werkzeugsystem

- Werkzeugrevolver: hydraulisch (Duplomatic, Italien)
- Max. Rotations-/Indexierzeit 30°: 0.08s / 0.21s
- Werkzeugpositionen: 12
- Werkzeughalter: VDI20

*DT = Driven Tools (Angetriebene Werkzeuge) – Optional

UT1500



UT1500 auf einen Blick

- ✓ Komplettes Maschinensystem für Dichtungen zwischen 600 und 1500mm Außendurchmesser
- ✓ Pragati elektr. Werkzeugrevolver m. 12 Positionen
- ✓ FAST Insert Werkzeugspannsystem
- ✓ Neueste FANUC Oi-TF Steuerung

- ✓ PC mit UTECFLEX Software
- ✓ Spänehäcksler und Absaugung
- ✓ Werkzeuge und Werkzeughalter
- ✓ Automatische Schmierung
- ✓ Kühlmittelkreislauf

Bearbeitungskapazität

- Bearbeitungsdurchmesser: 600-1500mm
- Spitzenhöhe: 1700mm
- Max. Verfahrweg X-Achse: 800mm
- Max. Verfahrweg Z-Achse: 450mm
- Max. Drehlänge: 160mm
- Max. Werkstücklänge: 300mm

Bearbeitungsgenauigkeit

- Zylindrische Genauigkeit: IT6-7
- Oberflächenrauigkeit: Ra 1.6µm
- Positioniergenauigkeit: X/Z: 0.009mm
- Wiederhol-Positioniergenauigkeit: X/Z: 0.008mm

Hauptspindelantrieb

- Max. Drehzahl: 150U/min
- Leistung: 37kW
- Max. Stromstärke: 63A
- Geräuschpegel normal/max.: 78/82dB

Werkzeugsystem

- Werkzeugrevolver: elektrisch (Pragati, Indien)
- Max. Dreh-/Indexierzeit: 0.16s
- Werkzeugpositionen: 12
- Werkzeughalter: "FAST Insert"

Maschinenbestandteile

Steuerung & Antrieb

UTEC-Maschinen sind mit der neuesten Technologie von FANUC, dem weltweit führenden Anbieter von Steuerungssystemen für Werkzeugmaschinen, ausgestattet. Die FANUC Oi-T* 2-Achsen-Steuerung und das iServo-Drive-System bieten ein hochmodernes, hochpräzises, effizientes und zuverlässiges Steuerungssystem.



Werkzeuge UT400E/UT1500



Der elektrische Werkzeugrevolver von Pragati auf den Modellen UT400E und UT1500 ist mit dem "FAST Insert" Schnellverschluss-System für bis zu 12 Werkzeuge ausgestattet.

Werkzeuge UT400/UT750



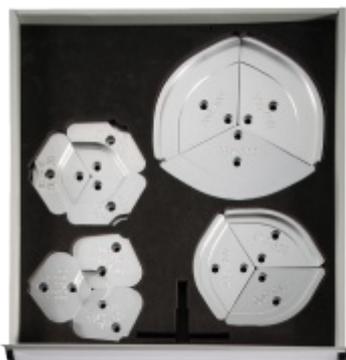
Diese Modelle sind mit dem DUPLOMATIC „FAST“ Servomotor-Revolver mit bidirektionaler Logik ausgestattet. Diese, in Verbindung mit dem hydraulischen Öffnen/Schließen, verkürzt den Werkzeugwechsel drastisch. Die Revolver verfügen zudem über VDI20 Werkzeugschäfte für schnellen Austausch der Werkzeuge.

Werkzeuge & -Halter

Die Qualität der Schneidwerkzeuge ist bei der Herstellung von Dichtungen von höchster Bedeutung. Ein kompletter Satz hochpräziser Schneidwerkzeuge aus feinkörnigem Hartmetall wird mit jeder UTEC Maschine geliefert. Um die komplette Palette der bestehenden Dichtungsprofile abzudecken, haben die meisten Werkzeuge eine spezielle geometrische Form und sind maßgeschneidert.



Werkstück-Spannsystem



Um die Halbzeuge effizient zu spannen, werden spezielle Spannbacken am Stahlkörper des hochpräzisen 3-Backen-Maschinenfutters montiert. Diese Mehrbereichs-Spannbacken sind aus hochwertigem Aluminium und für bestimmte Durchmesserbereiche von Halbzeugen ausgelegt.



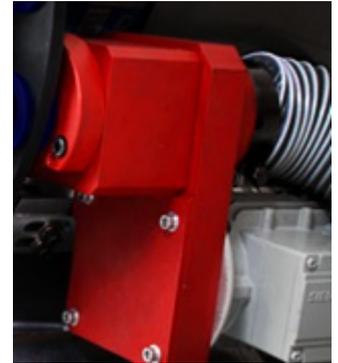
UTEC

sealing solutions

Spänehäcksler & Absaugung

Ein gut funktionierender Spänehäcksler und Absaugung spielen eine wichtige Rolle bei der Herstellung von Dichtungen und technischen Kunststoffteilen, da sie dazu beitragen, Späneansammlungen am Werkzeug zu verhindern und somit zu einer besseren Oberflächengüte des Endprodukts beitragen.

Der Häcksler ist aus hochwertigem Aluminium, und HSS-Werkzeuge werden zum Häckseln verwendet, um die Werkzeuge von Spänen freizuhalten.



Optionales Zubehör

UTEC empfiehlt die Accu-Finish Läppmaschine in Kombination mit einem Mikroskop zum Schärfen und Überprüfen der Werkzeuge. Diese Läpptechnologie ist äußerst effizient, da sie die Standzeit der Werkzeuge wesentlich erhöht und eine optimale Schärfe garantiert, die wiederum eine hervorragende Oberflächenqualität des Endprodukts gewährleistet.



Anderes Zubehör, wie Messgeräte, Gehrungsscheren, Bandsägen etc. sind bei Bedarf ebenso erhältlich.

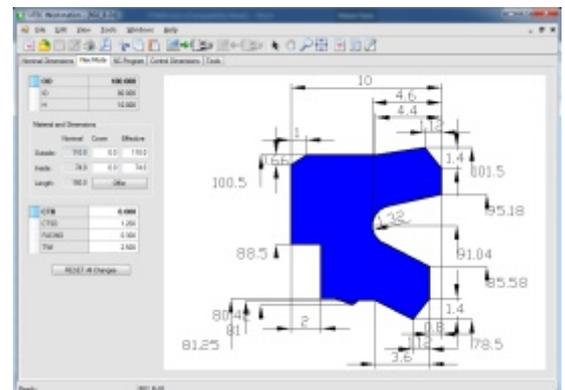


UTEC "Flex" Software

Die Software wird von UTEC Ingenieuren entwickelt und unterliegt regelmäßigen Updates und Upgrades. Jedes der mehr als 180 Standardprofile kann vom Anwender im "Flex-Modus" einfach geändert werden, ohne dass Änderungen am NC-Programm selbst vorgenommen werden müssten.

Der Herstellungsprozess für Dichtungen ist schnell und einfach:

1. Das gewünschte Dichtungsprofil aus der entsprechenden Gruppe (Abstreifer, Stangendichtung etc.) auswählen
2. Nennmaße eingeben (weitere Änderungen sind im „Flex“-Modus möglich)
3. Dichtungsmaterial und Halbzeugdimensionen aus der Drop-Down Liste auswählen
4. Passende Werkzeuge werden vorgeschlagen und das NC-Programm im Hintergrund generiert.
5. Produktionsdaten (CNC-Datei) auf die Steuerung überspielen
6. CNC-Maschine für die Produktion vorbereiten und Bearbeitung starten.



Auf diese Weise kann eine endlose Anzahl von Dichtungsprofilen und -abmessungen erzeugt werden. Dies macht diese Fertigungstechnologie zur Vielseitigsten im Dichtungsgeschäft.

Technische Daten

Merkmal	UT250E	UT400E
Maschinenmaße		
Breite*Tiefe*Höhe [mm]	1750 x 1350 x 1300/1650	1560x1510x1500
Breite*Tiefe*Höhe [in]	69 x 53 x 51/65	61 x 59 x 59
Gewicht (ohne Absaugung) [kg]/[lbs]	1800 / 3968	2200 / 4850
Kapazität Kühlmittelreservoir [L]	50	50
Bearbeitungskapazität		
Min. Bearbeitungsdurchmesser [mm]/[in]	N/A	N/A
Max. Bearbeitungsdurchmesser [mm]/[in]	250 / 9,8	400 / 15,7
Spitzenhöhe[mm]/[in]	300 / 11,8	450 / 17,7
Max. Verfahrweg X-Achse [mm]/[in]	300 / 11,8	250±10 / 9,8±0,4
Max. Verfahrweg Z-Achse [mm]/[in]	235 / 9,3	260 / 10,2
Max. Drehlänge [mm]/[in]	155 / 6,1	155 / 6,1
Max. Werkstücklänge [mm]/[in]	155 / 6,1	240 / 9,4
Hauptspindeltrieb		
Max. Drehzahl [U/min]	3000	3500
Durchmesser Durchgangsloch [mm]/[in]	38 / 1,5	50 / 2
Leistung [kW] (S1/S3)	3,7	5,5
Max. Stromstärke [A]	25	32
Max. Pos.-/Beschleunigungsmoment [Nm]		
Schnellvorschub X-/Z-Achse [m/min]		
Bearbeitungsgenauigkeit		
Zylindrische Genauigkeit	IT6	IT6
Oberflächenrauigkeit [µm]	Ra 0,4-1,6	Ra 0,4-0,6
Rundheit [mm]	≤0,003	≤0,005
Positioniergenauigkeit X/Z [mm]	X:0,005 / Z:0,008	X:0,006 / Z:0,009
Wiederhol-Positioniergenauigkeit X/Z [mm]	X:0,002 / Z:0,004	X:0,004 / Z:0,006
Werkzeugsystem		
Elektr. Werkzeugrevolver (Pragati, Indien)	√	√
Hydr. Werkzeugrevolver (Duplomatic, Italien)		
Max. Dreh- / Indexierzeit 30 ° [s]	0,16	0,16
Werkzeugpositionen	8	12
Werkzeughalter	"FAST insert"	"FAST insert"
Geräuschpegel		
Normal / Maximum [dB]	78 / 82	78 / 82
Absaugung		
Motor / max. Luftstrom	4kW / 8600L/min	4kW / 8600L/min
Kapazität Spänebehälter [L]	100	100
Abmessungen (BxTxH) [mm]	650 x 1250 x 1600	650 x 1250 x 1600
Abmessungen (BxTxH) [in]	26 x 49 x 63	26 x 49 x 63
Gewicht [kg]/[lbs]	185 / 408	185 / 408
CNC-Typ / Software		
Fanuc Steuerungstyp	Oi-TF	Oi-TF
UTEC Software	UTEC "FLEX"	UTEC "FLEX"

UT400	UT750	UT1500
2100x1600x1600	2600x1800x1850	2600x2300x1900
83 x 63 x 63	102 x 71 x 73	102 x 91 x 75
4000 / 8818	4500 / 9921	7500 / 16535
120	120	100
N/A	N/A	600 / 23,6
400 / 15,7	750 / 29,5	1500 / 59,1
430 / 16,9	780 / 30,7	1700 / 66,9
280 / 11	450 / 17,7	800 / 31,5
518 / 20,4	650 / 25,6	450 / 17,7
155 / 6,1	230 / 6,1	160 / 6,3
310 / 12,2	460 / 18,1	300 / 11,8
3500	3500	150
45 / 1,8	60 / 2,4	N/A
11 / 15	11 / 15	37
63	63	63
2,65 / 5,5	2,65 / 5,5	
12 / 20	12 / 20	
		IT6-7
Ra 0,4-0,6	Ra 0,4-0,6	Ra 1,6
≤0,005	≤0,005	
0,002	0,002	0,009
0,0008	0,0008	0,008
		v
v	v	
0,08 / 0,21	0,08 / 0,21	0,16
12	12	12
VDI20	VDI20	"FAST insert"
78 / 82	78 / 82	78 / 82
4kW / 8600L/min	4kW / 8600L/min	4kW / 8600L/min
100	100	100
650 x 1250 x 1600	650 x 1250 x 1600	650 x 1250 x 1600
26 x 49 x 63	26 x 49 x 63	26 x 49 x 63
185 / 408	185 / 408	185 / 408
Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF
UTEC "FLEX"	UTEC "FLEX"	UTEC "FLEX"

Halbzeugprogramm

Dichtungswerkstoffe

Durch die zunehmenden technischen Herausforderungen an Dichtungen wird es immer wichtiger, das den Anforderungen am besten entsprechende Dichtungsmaterial auszuwählen. Diese Materialien sind immer höheren Temperaturen und Drücken sowie immer schlechterer Schmierung ausgesetzt. HFA und HFB sowie biologisch abbaubare Flüssigkeiten (Pflanzenöle, synthetische Ester) stellen immer neue und härtere Anforderungen an Dichtungsmaterialien.

UTEC Sealing Solutions bietet eine breite Palette von Standardwerkstoffen an, von denen die meisten in unserer eigenen Produktionsstätte entwickelt und produziert werden. Zusätzlich zu unserer eigenen Produktion liefern wir auch Thermoplaste wie POM, PA, verschiedene Arten von PTFE und hochtechnische Kunststoffe, z.B. PEEK.

Die in der Dichtungsindustrie wichtigsten Produkte sind Polyurethane, Elastomere und Thermoplaste.



Polyurethane

Polyurethane sind die größte Gruppe von Dichtungsmaterialien und spielen daher eine immens wichtige Rolle in der Dichtungstechnologie. Sie werden hauptsächlich für Kolben- und Stangendichtungen, Abstreifer und als Hauptdichtungsmaterial in Verbunddichtungen verwendet.

UTEC Sealing Solutions bietet verschiedene duroplastische Polyurethane für eine Vielzahl von Anwendungen an:

PU | PU-H | PU-HTQ | PU-FG | PU-LT | PU-SL | PU-HT | PU-X | PU-XH | PU-XSL

Gummi-Elastomere

Elastomere sind Polymere mit sehr hoher Elastizität und Flexibilität und die älteste Gruppe von Polymeren, die in der Dichtungstechnik verwendet werden. Elastomere werden v.a. für Kolben- und Stangendichtungen, Kompaktdichtungen, O-Ringe und Vorspannelemente in Verbunddichtungen verwendet.

UTEC Sealing Solutions bietet eine große Auswahl an Gummiwerkstoffen, um die Kundenbedürfnisse zu erfüllen:

NBR | NBR-FDA | H-NBR | H-NBR-LT | EPDM | EPDM-FDA | FPM | FPM-Black | MVQ | TFE/P

Thermoplaste

Thermoplaste oder Plastomere sind eine Gruppe von Polymeren mit relativ hoher Steifigkeit und werden hauptsächlich für Stütz- und Führungsringe, Buchsen und technische Kunststoffteile verwendet.

UTEC Sealing Solutions kann die gefragtesten Thermoplaste für diese Anwendungen liefern:

POM | POM-Black | PA | PA-Black | PEEK | UHMW-PE | Phenolic resin + polyester + PTFE | PTFE-virgin / + Glass + MoS₂ / + Bronze / + Carbon / + Graphite / + Ekonol / + PEEK

Dichtungen

Gedrehte Dichtungen

UTEC Sealing Solutions kann am Standort in Suzhou Dichtungen mit einem Außendurchmesser von bis zu 4.000mm (157") fertigen. Mit 10 Maschinen, die die ganze Woche über in Betrieb sind, ist eine schnelle Bearbeitung von Groß- oder Kleinbestellungen nahezu garantiert.

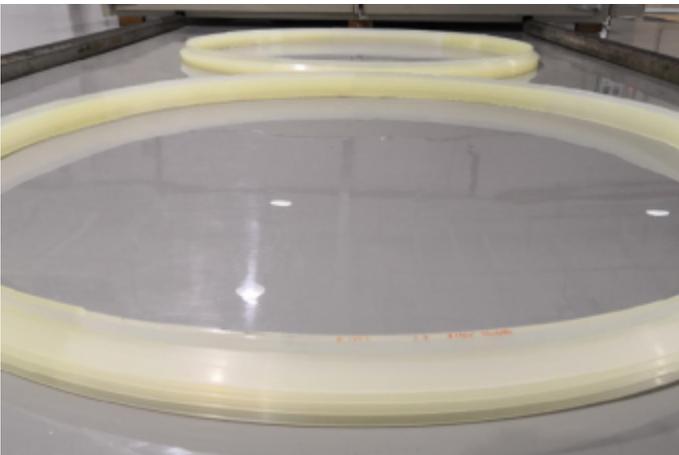


Standarddichtungen

UTEC Sealing Solutions also bietet auch eine große Bandbreite and Standard-Dichtungselementen, wie Führungsringe und -Bänder an, aber auch Abstreifer des Typs W02 und Kolben-Kompaktdichtungen vom Typ U105.



TBM Dichtungen



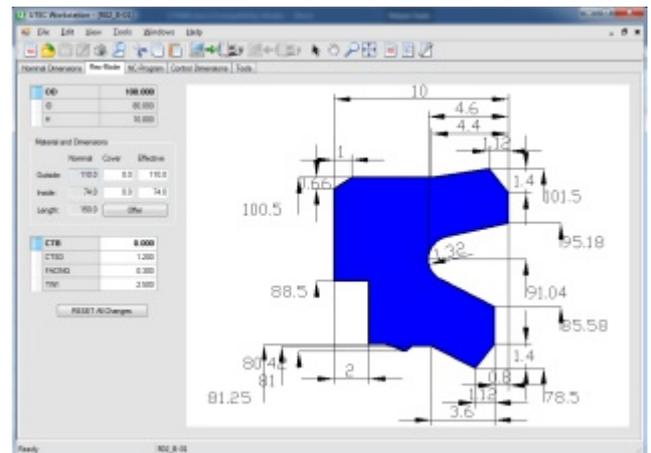
Zusätzlich zu den gedrehten Dichtungen, hat UTEC Sealing Solutions auch den Produktionsprozess für Dichtungen von Tunnelbohrmaschinen (TBM) verbessert. Wir können an unserem Standort in Suzhou Polyurethandichtungen jeder Größe für TBMs herstellen.



Ihr Partner in der Dichtungstechnik

UTEC Sealing Solutions ist ein führender Hersteller und Lieferant qualitativ hochwertiger Hydraulik- und Pneumatikdichtungen, technischer Kunststoffteile, Hochleistungs-Dichtungsmaterialien und schlüsselfertiger Maschinensystemen für Dichtungsfertigung.

Mit unseren umfassenden Kenntnissen ist UTEC Sealing Solutions in der Lage, seine Kunden bei Design, Prototyping, Produktion, Test und Installation unter Einsatz modernster Technologie zu unterstützen. UTEC Sealing Solutions erfüllt anspruchsvolle Serviceanforderungen und liefert Standarddichtungen und Sonderanfertigungen, von Einzelstücken bis zu mittelgroßen Serien mit kürzesten Lieferzeiten.



Unsere Mission

UTEC Sealing Solutions ist ein starker globaler Partner für unsere Kunden und Lieferanten. Wir bauen langfristige Partnerschaften auf, indem wir Spitzentechnologie und exzellenten Service bieten.

UTEC Sealing Solutions bietet ein höchst umfassendes Sortiment an Dichtungslösungen, die das Beste aus Elastomer-, Thermoplast-, PTFE- und Verbundstofftechnologien bieten.

UTEC Sealing Solutions bietet kostengünstige, langlebige Lösungen, die den spezifischen Anforderungen unserer Kunden entsprechen.

Heute und in der Zukunft

UTEC Sealing Solutions ist bestens gerüstet, um den Anforderungen der heutigen Dichtungstechnik gerecht zu werden. Mit unserer Produktentwicklung und unserem Engagement für Qualität werden wir auch die zukünftigen Anforderungen der verschiedenen Branchen mit Spitzenprodukten erfüllen.



UTEC

sealing solutions

Technische Änderungen, Druck- und Satzfehler sowie Irrtümer vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr.

www.utec.cn

Kontakt

UTEK Sealing Solutions Co., Ltd.
No. 25 JiangTianli Rd., South JiePu Rd., SIP
215126 Suzhou, P.R. China

